



REFERENCJE

Reprezentując firmę **Tymbark - MWS Sp. z o.o. Sp.k.** z siedzibą w Tymbarku, adres: 34-650 Tymbark 156, niniejszym Listem Referencyjnym potwierdzam, że firma „SISCO” SYSTEMY GRZEWCZE Marek Pępiak z siedzibą w Olsztynie (10-424) przy ul. Budowlanej 5, zrealizowała kompleksowo w systemie zaprojektuj i wybuduj zadanie inwestycyjne: „Dostawa i montaż urządzeń i technologii kotłowni parowej gazowej w zakładzie produkcyjnym TYMBARK GMW Sp. z o.o. w Olsztynku przy ul. Zielonej 16”, o docelowej wydajności 20t/h pary i mocy cieplnej 13,0MW.

Prace wykonywane były w okresie od 22.01.2018r. do 31 lipca 2018r. Prace wykonane zostały w terminie zgodnym z umową wraz z uruchomieniem i dopuszczeniem kotłowni do ruchu przez UDT.

W ramach zlecenia firma „SISCO” wykonała:

1. Opracowanie dokumentacji wykonawczej w zakresie:
 - PW technologii kotłowni parowej
 - PW instalacji gazowej
 - PW instalacji spalinowej
 - PW konstrukcji
 - PW instalacji elektrycznej i AKPiA
 - PW instalacji wod-kan
 - PW przepompowywania kondensatów pomiędzy kotłowniami parowymi
2. Dostawa i montaż urządzeń kotłowni firmy BOSCH:
 - kotła parowego typu UL-S 10000 o wydajności 10.000 kg/h pary wodnej nasyconej, ciśnieniu roboczym 9,0 bar, ciśnieniu max. 13,0 bar wyposażonym w wymiennik ciepła spalin ekonomizer Eko1 zintegrowany rekuperator oraz dodatkowy wymiennik ciepła spalin – system LUVO/SPALINY służący do podgrzewu powietrza zasilającego palnik, wraz z palnikiem gazowym modulowanym z regulacją O2 w spalinach

MASPEX TYMBARK-MWS Sp. z o.o. Sp. k.

Oddział w Olsztynku, ul. Zielona 16, 11- 015 Olsztynek,
tel. +48 89/ 519 46 11, fax: +48 89/ 519 24 67, e-mail: tymbark.olsztynek@maspex.com

Sąd Rejonowy dla Krakowa – Śródmieścia w Krakowie, XII Wydział Gospodarczy, KRS 0000498181,
NIP PL: 7370003477, REGON 490540969 | ING BANK SŁĄSKI SA 211050 0086 1000 0001 0186 1854



- Ciśnieniowego zbiornika wody zasilającej z pełnym odgazowaniem termicznym ciśnieniowym o pojemności całkowitej 16,0m³ wykonanym ze stali czarnej i kolumną odgazowycza dla 20m³/h wykonaną ze stali nierdzewnej

3. Roboty konstrukcyjne i budowlane

- Wykonanie konstrukcji wsporczej pod Zbiornik wody zasilającej
- Wykonanie pomostów roboczych i drabiny
- Wykonanie konstrukcji wsporczej pod LUVO
- Wykonanie konstrukcji wsporczych pod rurociągi

4. Dostawa i montaż urządzeń i materiałów technologii kotłowni parowej

- Dostawa i montaż zespołu redukcyjnego pary bezpośredniego działania, redukującego parę z ciśnienia 8,0bar na ciśnienie 4,0 bar
- Dostawa i montaż kolektora pary o ciśnieniu 4,0 bar wraz z armaturą
- Dostawa i montaż kolektora kondensatu wraz z armaturą odcinającą
- Dostawa i montaż rurociągów technologicznych pary wykonanej ze stali czarnej kotłowej wraz z wykonaniem izolacji z wełny mineralnej krytej płaszczem aluminiowym
- Dostawa i montaż rurociągów technologicznych kondensatu wykonanej ze stali nierdzewnej wraz z wykonaniem izolacji z wełny mineralnej krytej płaszczem aluminiowym
- Dostawa i montaż 1 kpl komina dwupłaszczowego DN800mm dla dostarczanego kotła parowego
- Dostawa i montaż zbiornika magazynowania kondensatu niskociśnieniowego wraz z pompami przepompowującymi do zbiornika ciśnieniowego o wydajności max 12,0 t/h,
- Wykonanie układu pomp uzupełniania zładu, o wydajności max 6,0 t/h,
- Dostawa i montaż modułu pomp przepompowujących nadmiar kondensatu ze starej kotłowni do nowej, o wydajności max 6,0 t/h,
- Dostawa i montaż modułu pomp przepompowujących nadmiar kondensatu z nowej kotłowni do starej, o wydajności max 6,0 t/h,
- Wykonanie wewnętrznej instalacji gazowej średniego ciśnienia wraz z opracowaniem niezbędnej dokumentacji UDT dla docelowej mocy kotłowni wynoszącej 13,0MW
- Wykonanie instalacji odsolin i odmulin
- Wykonanie instalacji wod-kan w kotłowni



- Przebudowa i dostosowanie istniejącego rurociągu parowego pomiędzy kotłowniami poprzez zabudowę dwukierunkowej przepustnicy parowej na kolektorze parowym w nowej kotłowni oraz kolektorze parowym w istniejącej kotłowni
5. Wykonanie instalacji elektrycznej i AKPiA na potrzeby technologii kotłowni parowej
- Wykonanie rozdzielnicy głównej kotłowni
 - Wykonanie tras korytowych
 - Wykonanie instalacji wyrównawczej wewnątrz kotłowni
 - Wykonanie instalacji elektrycznej zasilającej wszystkie urządzenia
 - Wykonanie zasilania i okablowania szaf sterowniczych BOSCH
 - Wykonanie wizualizacji pracy całej kotłowni wraz z powiadamianiem SMS lub mailowym o wystąpieniu stanów alarmowych z możliwością zdalnego podglądu pracy kotłowni
6. Uruchomienie i szkolenie obsługi
- Uruchomienie kotłowni parowej wraz z jej wszystkimi urządzeniami
 - Szkolenie obsługi z zakresu obsługi zamontowanych urządzeń

Z pełną satysfakcją możemy stwierdzić, iż dzięki fachowości i rzetelności pracowników firmy „SISCO” realizacja zadania przebiegała sprawnie i bezproblemowo a prace zostały wykonane przy zachowaniu wysokiej jakości i estetyczności wykonania.

Z poważaniem

GLÓWNY ENERGETYK

Roman Chojnacki

Olsztynek dnia 10 październik 2018r.

